

STRUGGER

FICHA TÉCNICA

8006420

MÁQUINA DE SOLDAR INVERSORA

FORGE 200

220 VOLTS

200 AMP

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Esta serie de máquinas utiliza tecnología de inversor IGBT, de corriente monofásica, voltaje 220V, puede convertir la corriente de frecuencia de 60 Hz en una corriente de salida de soldadura estable y utiliza tecnología de modulación de ancho de pulso (PWM) para obtener características de corriente constante y un excelente efecto del proceso de soldadura.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Equipo de múltiples funciones, que se describen de la siguiente manera:

- Modos de soldadura multifunción: MIG CV (Voltaje constante) / MIG SINÉRGICO / MIG PULSADO / FLUX-CORED, LIFT TIG (encendido por contacto), MMA (Electrodo revestido).
- Fácil visualización de parámetros de soldadura, gracias a su pantalla digital de gran tamaño.
- Perillas y selectores amigables, que facilitan el ajuste y selección de parámetros.
- Ventilador inteligente.
- Sistema de alimentación del alambre estable y eficiente.
- Con función 2T y 4T en modo MIG & FLUX-CORED, para soldaduras de corto o largo recorrido.
- Pequeño volumen, portátil, peso liviano, alta eficiencia y ahorro de energía.
- Rápida ignición de arco, voltaje y corriente constante, buen conformado de cordones de soldadura.
- Fácil instalación y operación.
- Está equipado con un dispositivo de compensación de voltaje, que puede continuar funcionando cuando el voltaje de la fuente de alimentación cambia dentro del 15% del voltaje nominal.
- En procesos MIG & FLUX-CORED, puede operar con rollos de alambre presentación de 5 Kg y 1 Kg.

ÁREA DE APLICACIÓN

Esta serie de máquinas es adecuada para industria automotriz, fabricación y restauración de carrocería, chasis, latonería, plataformas de camiones livianos y semi pesados, auto escape, reparación de convertidores, fabricación de tableros eléctricos, casilleros, estructuras de acero al carbono (Hierro) para construcción civil liviana y mediana, fabricación de cisternas, tolvas, silos pequeños y de mediano tamaño, recipientes hidroneumáticos, tanques para combustible y demás.

MATERIALES QUE SUELDA

MIG

- Acero al carbono.
- Acero inoxidable.
- Acero de baja aleación.
- Bronce.

TIG

- Acero al carbono.
- Acero inoxidable.
- Acero de baja aleación.
- Bronce.

MMA

- Acero al carbono.
- Acero inoxidable.
- Acero de baja aleación.
- Hierro colado.
- Aluminio.
- Bronce.

Alambres para soldadura MIG & Flux Cored sugeridos ("No incluidos"):

1) Alambre MIG ER70S-6 (HoffmanArc)
• ER70S-6 0.8mm x 1Kg
• ER70S-6 0.9mm x 1Kg

2) Alambre MIG ER70S-6 (Weldtech)
• ER70S-6 0.8mm x 5Kg
• ER70S-6 0.9mm x 5Kg

3) Alambre Tubular E71T-11 (HoffmanArc)
• 6005701 0.8 mm x 1Kg
• 6005702 0.9 mm x 1Kg
• 6005703 1.0 mm x 1Kg
• 6005711 0.8 mm x 5Kg
• 6005712 0.9 mm x 5Kg
• 6005713 1.0 mm x 1Kg

4) Alambres de acero inoxidable (HoffmanArc):

- 6107820 ER308L 0.8mm x 5Kg
- 6107821 ER308L 0.9mm x 5Kg
- 6107830 ER308L 0.8mm x 1Kg
- 6107831 ER308L 0.9mm x 1Kg
- 6107920 ER309L 0.8mm x 5Kg
- 6107921 ER309L 0.9mm x 5Kg
- 6107930 ER309L 0.8mm x 1Kg
- 6107931 ER309L 0.9mm x 1Kg
- 6108620 ER316L 0.8mm x 5Kg
- 6108621 ER316L 0.9mm x 5Kg
- 6108630 ER316L 0.8mm x 1Kg
- 6108631 ER316L 0.9mm x 1Kg

Accesorios para soldadura TIG sugeridos ("No incluidos"):

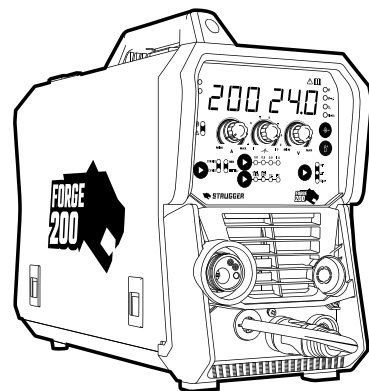
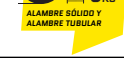
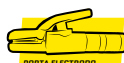
1) Antorchas TIG:

CÓDIGO	MODELO
2008094	WP9V (125 Amp.)
2008095	WP9FV (125 Amp.)
2008090	WP26V (200 amp.)
SM4827F	WP26FV (200 amp.)

2) Conector macho T/Dinse 10-25 mm2
Código:
2003810 ó 2003830

3) Regulador de gas (Argón)
Código:
2001105

4) Cilindro tipo 80 para Argón con válvula (CGA-580)
Código:
00309CYL



PROCESO:

- MIG CV
- MIG SINÉRGICO
- MIG PULSADO
- FLUX CORED
- LIFT TIG
- MMA

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Antorcha MIG 15AK con conector euro de 3 mts.
- Portaelectrodo de 200 Amp. con cable y conector macho T/Dinse 10-25 mm2.
- Pinza de tierra de 200 Amp. con cable y conector macho T/Dinse 10-25 mm2.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	FORGE 200
Fuente de alimentación [V]	Monofásico 220V ± 15%
Frecuencia [Hz]	50/60
Corriente de alimentación máxima nominal (I ₁ máx./A)	MIG: 37.5A / MMA: 39.5A / LIFT TIG: 26A
Rango de corriente de salida [A]	MIG: 30A - 200A / MMA: 30A - 180A / LIFT TIG: 15A - 180A
Rango de voltaje de salida [V]	MIG: 15.5V - 24V / MMA: 21.2V - 27.2V / LIFT TIG: 10.6V - 17.2V
Ciclo de trabajo [%]	20% @ 40°C al máximo amperaje en cada proceso de soldadura.
Tensión sin carga [V]	MIG: 88V / MMA: 88V / LIFT TIG: 88V (U _r =13,5V)
Factor de potencia	0.7
Eficiencia [%]	85%
Grado de aislamiento	F
Grado de protección	IP21S
Diámetro de alambre MIG & FLUX-CORED [mm]	0.8 / 0.9 / 1.0
Peso [kg]	9.5 Kg
Dimensiones totales [mm]	200 x 450 x 360 mm



Strugger technology is a trademark
Strugger technology es una marca registrada

Designed in germany
Diseñado en alemania

Copyright© 2012 strugger

NOTA:

TENGA EN CUENTA que bajo ninguna circunstancia se debe alterar o cambiar ningún equipo o pieza de ninguna manera de la especificación estándar sin el permiso por escrito otorgado por nuestra empresa. Al hacerlo, se anulará la Garantía del Equipo y bajo ninguna circunstancia se debe alterar o cambiar ningún equipo o pieza de ninguna manera de la especificación estándar sin el permiso por escrito otorgado por nuestra empresa. Hacerlo anulará la Garantía del Equipo.